

SERIE AQUARELLO METAL (serie lucida)



VISA srl - stabilimento
27027 Gropello Cairoli (PV) - Loc. Case Sparse - Imm San Massimo
tel:+39 0382 815395 - fax: +39 0382 814462 - email: visa@visasrl.eu
Uffici
27027 Gropello Cairoli (PV) - Via Varese, 9 - email: visa@visasrl.eu
tel:+39 0382 815395 - fax:+39 0382 814462
p.iva 01834310185

www.visasrl.eu



CARATTERISTICHE

AQUARELLO METAL Serie adatta per la stampa di Polietilene alta e bassa densità e carte metallizzate. Si consiglia un trattamento del materiale a 38 / 40 Din per avere un perfetto ancoraggio. Il pH del prodotto è di 8,0 +/- 0,3, la viscosità di stampa consigliata è tra i 18" / 25".

Nota: Per tutte le serie **AQUARELLO** sono disponibili quadricromie personalizzate a seconda del tipo di macchina da stampa e tipo di supporto ,e Anilox. Vernici sovrastampa e vernici da taglio (opache e lucide) che si possono personalizzare a seconda dell'esigenza del cliente. E disponibile inoltre , Argento , con relativa vernice da taglio. Per quanto riguarda gli additivi, disponiamo di anti-schiuma, cera e prodotto di pulizia che si attiene alle normative vigenti di prodotto meno tossico possibile.

PROPRIETA'

- Facilità di stampa e di pulizia
- Ottimi il lucido e la resistenza all'acqua
- Ottima resistenza al graffio e all'abrasione
- Definizione di stampa ai massimi livelli

SUBSTRATI

Questi inchiostri sono stati specificamente sviluppati per la stampa di PE trattato:

- LDPE (min 38 DIN/cm²)
- HDPE (min 40 DIN/cm²).
- Carte metallizzate in genere

Possono comunque essere utilizzati anche su :

- carte in genere.
 - kraft nazionali ed esteri
 - carte e cartoni non patinati.
- con ottimi risultati.

Nota :Le caratteristiche della stampa dipendono evidentemente dalla qualità del supporto e dal suo trattamento. La natura e la quantità degli additivi nella fabbricazione del polietilene sono tali da poter

modificare il comportamento. Si consiglia pertanto di effettuare prove di lavorazione prima di intraprendere lunghi lavori di stampa.

ISTRUZIONI

Diluizione/Viscosità

La temperatura ha notevoli effetti sulla viscosità degli inchiostri e di conseguenza sulla qualità della stampa, pertanto è consigliabile lasciare che l'inchiostro raggiunga la temperatura di lavoro prima di cercare di correggere la viscosità.

Diluire con acqua per ottenere una viscosità di stampa di idonea (consigliata tra 20" e 25" misurati in tazza ford 4)

Pulizia/Lavaggio

Si raccomanda di pulire gli anilox, i cilindri gommati, i fotopolimeri, le pompe di circolazione ecc, prima che i prodotti giungano ad essiccazione. Questo può essere fatto con con semplice acqua o per una miglior pulizia raccomandiamo una miscela al acqua e **006-INK – DETERGENTE**

Il prodotto 006-INK, può essere diluito con acqua, sino ad un rapporto di 1:20 ed oltre.

ADDITIVI

ANTISCHIUMA

è possibile utilizzare il nostro **INK0097 -ANTISCHIMA DE AQUARELLO**

si consiglia di utilizzare la quantità necessaria per eliminare il problema aggiungendone lentamente ed in piccole dosi circa lo 0,1% per un massimo dello 0,5 %. Agitare bene per evitare la formazione di goccioline non disperse che avrebbero come conseguenza schivature sulla stampa.

ANTIGRAFFIO

Generalmente il quantitativo di cera presente nella formulazione è sufficiente, tuttavia è possibile aggiungere il prodotto **A1048-INK ADDITIVO CEROSO** in quantità 1-3 % , quando sia necessario migliorare le resistenze meccaniche superficiali allo sfregamento dopo l'aggiunta si raccomanda di valutare la scivolosità del prodotto.

NOTE

Non infiammabile.

Nota bene: Dati/informazioni di sicurezza sulla composizione

Non manipolare il prodotto senza prima avere consultato la corrispondente Scheda di Sicurezza.

STOCCAGGIO

In contenitori ben chiusi, la vernice rimane stabile come viscosità e tonalità per un periodo da sei mesi ad un anno. All'interno di questo periodo il prodotto è utilizzabile in conformità con le indicazioni contenute in questa scheda tecnica.

Una breve refrigerazione o riscaldamento (ad es. durante il trasporto) non ha influenza negativa sul prodotto, comunque la completa refrigerazione degli inchiostri deve essere evitata: i prodotti sono sensibili al gelo.

*Informazioni tecniche date secondo le nostre attuali migliori conoscenze, che non impegnano la nostra responsabilità per l'uso improprio. Vista l'ampia gamma di supporti e prodotti disponibili, *1 si consigliano prove preliminari d'adesione e compatibilità con prodotto finale.*